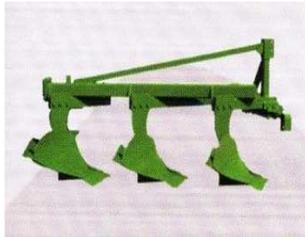


INDUSTRIA MECCANICA



Cicli protettivi per manufatti metallici

METODI DI PREPARAZIONE

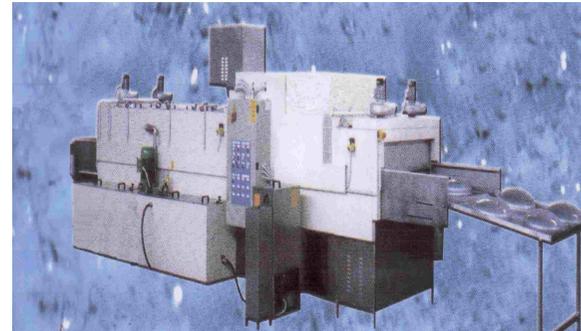
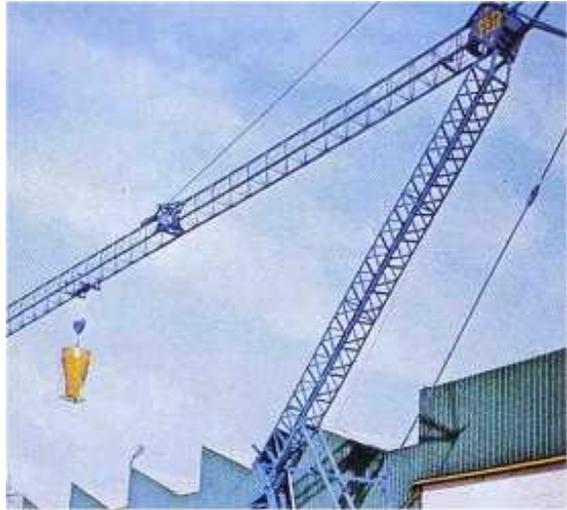
- **Chimici: decapaggio o sgrassaggio**
- **Meccanici: sabbiatura, spazzolatura, carteggiatura (per i quali esistono delle precise norme di riferimento)**



Prodotti

<i>Classificazione</i>	<i>Campi di impiego</i>
ALCHIDICI	Fondi e finiture a rapida essiccazione di uso generico con buona resistenza all'esterno
NITRO	Finiture di rapidissima essiccazione per l'industria meccanica in genere
EPOSSIDICI	Finiture ed antiruggini con buona resistenza agli agenti chimici
POLIURETANICI	Finiture con buona resistenza e buon aspetto estetico
SILICONICI	Fondi e finiture resistenti alle forti temperature
ACRILICI BICOMPONENTI	Fondi e finiture applicabili su inox, alluminio, lamiera zincata





FONDI E ANTIRUGGINI A RAPIDA ESSICCAZIONE

PRODOTTI	LEGANTI	CARATTERI TECNICI	CAMPI DI APPLICAZIONE
Fondo R.E. Unirapid Antiruggine R.E.	Resine alchidiche pure e modificate	Fondi e antiruggini monocomponenti a rapida essiccazione	Fondi e antiruggini per manufatti in ferro e per lavori di officina in genere

Da segnalare: Fondo R.E. – sovraverniciabile con smalti sintetici

Unirapid – sovraverniciabile con smalti sintetici e nitro

Antiruggine R.E. – sovraverniciabile con smalti sintetici e nitro, contiene fosfati di zinco



SMALTI A RAPIDA ESSICCAZIONE

PRODOTTI	GLOSS	LEGANTI	CARATTERI TECNICI	CAMPI DI APPLICAZIONE
Sintoflex	85	Resine alchidiche pure e modificate	Smalti a rapida essiccazione resistenti alle intemperie, duri e flessibili	Smalti per esterni ed interni con buona resistenza meccanica; per oggetti e strutture sottoposte a notevole usura e sollecitati da urti
Smalto R.E.	70			
Rapidol	50			
Sitipaint	40			
Smalto R.E. antigoccia	70			



- **Sitipaint: smalto a mano unica, fondo e finitura contemporaneamente, contiene fosfati di zinco**
- **Smalto R.E. antigoccia: buona resistenza alle intemperie 12 h dopo l'applicazione**



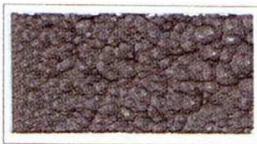
SMALTI NITRO INDUSTRIALI

PRODOTTI	GLOSS	LEGANTI	CARATTERI TECNICI	CAMPI DI APPLICAZIONE
Smalto nitro lucido	70	Resine nitro cellulosiche	Smalti resistenti a oli lubrificanti e con resistenza al graffio. Essicano rapidamente anche in profondità	Carrozzerie di macchine utensili, mobili metallici, apparecchiature elettriche, scaffalature e manufatti in genere destinati all'interno
Smalto nitro opaco	20			
Nitrolux	80			
Nitrolux martellato	70			



- **Nitrolux martellato per il particolare effetto ottenuto**

MARTELLATI



801 Grigio Piombo



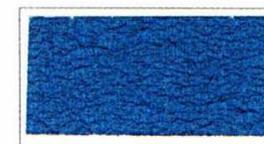
802 Grigio Medio



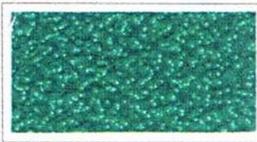
803 Grigio Cenere



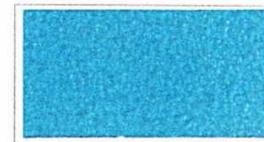
804 Grigio Chiaro



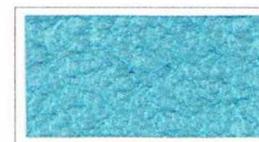
805 Blu Mare



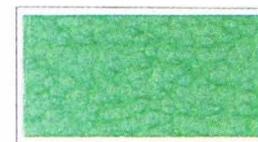
806 Verde Alpino



807 Azzurro Cielo



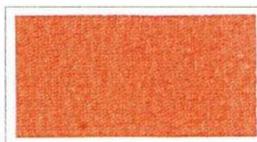
808 Azzurro Lago



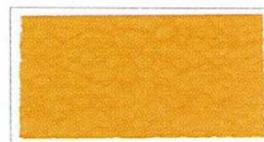
809 Verde Prato



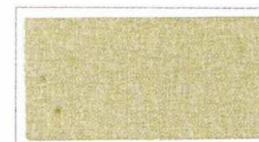
810 Ciclamino



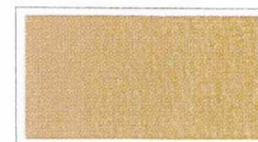
811 Rosso Rame



812 Giallo Siena



813 Verde Canna



814 Marrone Visone

FONDI E SMALTI EPOSSIDICI

PRODOTTI	GLOSS	LEGANTI	CARATTERI TECNICI	CAMPI DI APPLICAZIONE
Uniepox Primer	-	Resine epossidiche pure e modificate	Smalti e antiruggini a due componenti con eccezionale durezza, resistenza all'abrasione ed ai colpi. Buona resistenza agli agenti chimici ed all'acqua.	Settori in cui è richiesta resistenza agli acidi ed agli alcali. Verniciatura in atmosfera industriale; finiture ad effetto
Uniepox Smalto	80			
Uniepox Smalto semilucido	50			
Uniepox Goffrato	70			

Uniepox Goffrato permette di mascherare eventuali difetti della superficie



SMALTI POLIURETANICI

PRODOTTI	GLOSS	LEGANTI	CARATTERI TECNICI	CAMPI DI APPLICAZIONE
Polydur Poliuretano 41011 Poliuretano semilucido Poliuretano opaco Poliuretano 41202	80 90 50 30 80	Resine poliuretatiche	Smalti a due componenti dotati di grande durezza, brillantezza ed insensibilità a solventi e aggressivi chimici	Numerosi settori quali: carrozzeria industriale e protezione delle strutture in ambiente aggressivo; verniciature di pregio

primer indicato per finiture poliuretatiche: UniepoX Primer



- **Catalizzatore poliuretano alifatico:**
per applicazioni in esterno, non
ingiallente
- **Catalizzatore poliuretano aromatico:**
per applicazioni in interno



PRODOTTI PER ALTE TEMPERATURE

PRODOTTI	GLOSS	LEGANTI	TERMO-RESISTENZA	CAMPI DI APPLICAZIONE
Unitherm Nero Semilucido	25	Resine siliconiche	Fino a 450°C	Camini, stufe, tubazioni, ciminiera
Alluminio 350	65	Resine sintetiche modificate	Fino a 350°C	
Alluminio 600	65	Resina siliconica esente da modificazioni	Fino a 600°C	

primer indicato Zincopol 600, anticorrosivo siliconico a base di zinco metallico, termoresistente fino al 600°C





ACRILICI BICOMPONENTI

PRODOTTI	GLOSS	LEGANTI	CARATTERI TECNICI	CAMPI DI APPLICAZIONE
Acirilpoliuretano primer Smalto Acirilpoliuretano Smalto Acirilpoliuretano semilucido	<p>-</p> <p>80</p> <p>50</p>	Resine acriliche a reticolazione isocianica	Smalti e primer a due componenti, con buona resistenza ad agenti atmosferici, chimici e carburanti. Buona adesione diretta su supporti zincati, alluminio e leghe leggere	Verniciatura di veicoli industriali e finiture di qualità



PRODOTTI PER IMMERSIONE

PRODOTTI	GLOSS	LEGANTI	CARATTERI TECNICI	CAMPI DI APPLICAZIONE
Smalto ad immersione	70	Resine alchidiche modificate	Smalto a rapida essiccazione, buon potere coprente e resistenza agli agenti atmosferici	Come mano unica per verniciare carpenteria ad
Hydrolack Immersione	70	Resine alchidiche modificate idrosolubili	Smalto a rapida essiccazione, diluibile con acqua, specifico per manufatti metallici	immersione (gru, betoniere, ponteggi, tubolari, basamenti)



Vasca ad immersione

